

Patent Number: US5925477

1999-07-20 Publication date:

Inventor(s):

NOLTE ROLAND (DE); LEDJEFF KONSTANTIN (DE)

Assembly of single cells to form a diaphragm electrode unit

FRAUNHOFER GES FORSCHUNG (DE) Applicant(s):

Requested Patent: DE19502391

Application Number: US19970930370 19970924

DE19951002391 19950126; WO1996DE00111 19960123 Priority Number(s):

H01M8/10 IPC Classification:

H01M6/40, H01M6/42, H01M6/46, H01M8/24B2 EC Classification:

П <u>EP0815609</u> (WO9623323), <u>B1</u>, JP10513600Т, П <u>WO9623323</u> Equivalents:

Abstract

PCT No. PCT/DE96/00111 Sec. 371 Date Sep. 24, 1997 Sec. 102(e) Date Sep. 24, 1997 PCT Filed Jan. 23, 1996 PCT Pub. No. WO96/23323 PCT Pub. Date Aug. 1, 1996The invention relates to an assembly of flat single cells consisting of a solid polymer electrolyte and electrode areas applied to both sides thereof into a diaphragm electrode unit in which 2 to 10,000 single cells are connected in series through the stepwise overlapping of the electrode areas (4, 5, 6) of one single cell with the opposite electrode area (7, 8, 9) of the next cell, thus forming a one-dimensional diaphragm electrode unit (1), and a shunt conductive structure of electronically conductive material is placed at least between the overlapping electrode areas.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

- DEUTSCHLAND



DEUTSCHES

PATENTAMT

- (1) Aktenzeichen:
- 195 02 391.9-45
- Anmeldetag:
- 26. 1.95
- Offenlegungstag:
- Veröffentlichungstag
 - der Patenterteilung:

23. 5.98

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(3) Patentinhaber:

Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung der angewandten Forschung e.V., 80636 München, DE

(74) Vertreter:

PFENNING MEINIG & PARTNER, 80336 München

(72) Erfinder:

Ledjeff, Konstantin, Dr., 79189 Bad Krozingen, DE; Noite, Roland, Dr., 79211 Denzlingen, DE

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

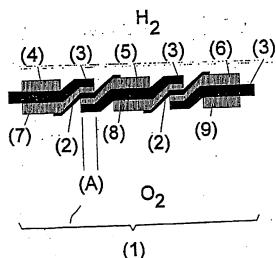
US

41 75 165 A 04 82 783 A2

EP EP

01 98 483 A2

- Membranelektrodeneinheit gebildet durch die Zusammenfassung von flächigen Einzelzellen und deren Verwendung
- Die Erfindung betrifft eine Zusammenfassung von flächigen Einzelzeilen, die jeweils aus einem polymeren Festelektrolyten und darauf beidseitig aufgebrachten Elektrodenflächen bestehen, zu einer Elektrodenmembraneinheit, wobei 2 bls 10000 Einzelzellen unter treppenförmiger Überlappung der Elektrodenflächen (4, 5, 6) einer Einzelzeile mit den gegenüberliegenden Elektrodenflächen (7, 8, 9) der nächsten Einzelzelle in Reihe geschaltet sind und so eine eindimensionale Membranelektrodeneinheit (1) bilden und daß zumindest zwischen den sich überlappenden Elektrodenflächen eine aus elektronisch leitfähigem Material gefertigte Querleitstruktur angeordnet ist.



BEST AVAILABLE COPY



Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Zusammenfassung von Einzelzellen zu einer Membranelektrodeneinheit, bei der die Einzelzellen durch treppenförmige Übereinanderlagerung der Elektrodenflächen hintereinander geschaltet sind und dessen Verwendung in einer Polymer-Elektrolyt-Membran-Brennstoffzelle.

Elektrochemische Zellen z.B. mit polymeren Festelektrolyten (PEM), bestehen vereinfachend aus zwei 10 Elektroden, an denen die elektrochemischen Reaktionen ablaufen, sowie einem dazwischenliegenden Elektrolyten, der die Aufgabe des Ionentransportes zwischen den Elektroden erfüllt und der aus einem ionenleitenden Polymer besteht.

Laufen an beiden Elektroden freiwillig elektrochemische Reaktionen ab (Oxidation an der Anode, Reduktion an der Kathode), so liefert die elektrochemische Zelle eine Spannung. Eine einzelne Zelle liefert nur eine relativ kleine Spannung im Bereich einiger Millivolt bis 20 hin zu einigen Volt. Für viele praktische Anwendungen, wie beispielsweise für die Anwendung von Batterie-Brennstoffzellen im Traktionsbereich werden allerdings wesentlich höhere Spannungen benötigt.

Bisher werden deshalb eine Vielzahl solcher Zellen 25 separat aufgebaut, hintereinander angeordnet und elektrisch in Reihe verschaltet, so daß sich die Spannungen der Einzelzellen addieren (biopolare Stapelbauweise) PEM-Brennstoffzellen und Stapel sind aus der EP 0 482 783 A2, der EP 0 198 483 A2 sowie der US 30 4,175,165 bekannt. Diese Art der Reihenschaltung ermöglicht zwar die Realisierung höherer Spannungen, ist jedoch mit erheblichen Nachteilen verbunden. So ist der konstruktionstechnische Aufwand einer derartigen Reihenschaltung sehr hoch. Man benötigt so z. B. für einen 35 Wasserstoff-/Sauerstoff-Brennstoffzellenstack im allgemeinen für jede Einzelzelle eine bipolare Platte, einen Wasserstoff-Gasverteilerring, eine mit Katalysator beschichtete Ionenaustauschermembran, einen Sauerstoff-Gasverteilerring, Dichtungsringe zum Abdichten 40 dieser Komponenten sowie die Stromverteilerstrukturen. Diese sind insgesamt 10 Komponenten je Einzelzelle. Soll nun beispielsweise eine Stapelausgangsspannung von 70 V realisiert werden, so sind bei einer Einzelzellenspannung von 0,7 V immerhin 100 Einzelzellen nötig, 45 d. h. 1.000 Komponenten müssen zusammengefügt werden, wobei 400 Dichtungsringe fixiert werden müssen.

Weiter nachteilig ist aufgrund der Reihenschaltung, daß bei Ausfall einer einzigen Zelle im Brennstoffzellenstack der gesamte Stapel zusammenbricht. Eine redun- 50 dante Bauweise für obiges Beispiel, d. h. die Parallelschaltung mehrerer 70 V Stapel würde jedoch den Konstruktionsaufwand in nicht mehr tragbare Bereiche treiben. Entscheidend für die effiziente Betriebsweise einer PEM-Brennstoffzelle ist demnach der Aufbau, der 55

Membranelektrodeneinheit.

Ausgehend hiervon, ist es daher die Aufgabe der vorliegenden Erfindung eine Membranelektrodeneinheit anzugeben, die vorrangig für den Einsatz im PEM-Brennstoffzellen geeignet ist, wobei diese Membran- 60 elektrodeneinheit eine hohe Ausgangsspannung sowie einen einfachen und kostengünstigen Aufbau besitzen

Die Aufgabe wird durch die kennzeichnenden Merkmale des Anspruches 1 gelöst. Die Unteransprüche zei- 65 gen vorteilhafte Weiterbildungen auf.

Erfindungsgemäß wird somit vorgeschlagen, eine Membranelektrodeneinheit in der Weise aufzubauen,

daß eine Zusammenfassung von mehreren Einzelzellen vorgesehen ist, wobei die Zusammenfassung so vorgenommen wird, daß sich die Elektrodenflächen treppenförmig überlagern, wobei im Überlappungsbereich Querleitstrukturen eingearbeitet sind.

Die erfindungsgemäße Membranelektrodeneinheit besteht aus ionisch leitfähigen Membranbezirken, die beidseitig mit Elektrodenmaterial kontaktiert sind. Im Falle einer Wasserstoff/Sauer-Brennstoffzelle ist dann jeder Membranbezirk auf der einen Seite mit einer Wasserstoffelektrode und auf der gegenüberliegenden Seite mit einer Sauerstoffelektrode kontaktiert. Alle Wasserstoffelektroden befinden sich somit auf einer Membranseite, alle Sauerstoffelektrode auf der anderen Membranseite. Jeder Membranbezirk bildet zusammen mit den zwei kontaktierten Elektroden eine Brennstoffzellen-Einheit und liefert somit eine Ausgangsspannung. Charakteristisch für die erfindungsgemäße Membranelektrodeneinheit ist nun, daß jede Einzelzelle innerhalb der Membran in Reihe verschaltet ist. Dies wird erfindungsgemäß dadurch realisiert, daß unter treppenförmiger Überlappung der Elektrodenfläche eine Einzelzelle mit der gegenüberliegenden Elektrodenfläche der nächsten Einzelzelle eine Reihenverschaltung realisiert wird. Somit addieren sich alle Ausgangsspannungen jeder Einzelzelle auf. Auf diese Weise kann dann die Summe der Spannungen aller Brennstoffzellen-Einheiten, z. B. an der ersten Elektrode der Membranoberseite und der letzten Elektrode der Membranunterseite, erhalten werden. Bei der erfindungsgemäßen treppenförmigen Ausgestaltung der Membranelektrodeneinheit ist wichtig, daß eine sehr gute Querleitfähigkeit der einzelnen außenliegenden Elektrodenflächen erreicht wird, da der gesamte Zellstrom durch den Querschnitt dieser Beschichtung fließen muß. Es ist jedoch bekannt, daß Elektroden je nach Ausführungsform, z. B. wenn die Elektrode aus einem aufgepreßten Katalysatorpulver besteht, schlechte Querleitfähigkeit bis hin zu mehreren 100 Ohm aufweisen. Zur Vermeidung der dadurch entstehenden hohen Zellspannungsverluste verfügte die erfindungsgemäße Membranelektrodeneinheit über sog. Querleitstrukturen, die in den überlappenden Elektrodenflächen angeordnet sind. Somit wird der durch die schlechte Querleitfähigkeit der Elektrodenbeschichtung erzeugte Widerstand zwischen zwei benachbarten aber gegenüberliegenden Elektroden deutlich herabgesetzt. Somit steht erstmals eine Membranelektrodeneinheit zur Verfügung, die nicht nur eine hohe Ausgangsspannung und einen einfachen und kostengünstigen Aufbau besitzt, sondern die auch nahezu keine interne Zellspannungsverluste besitzt.

Die Einzelzelle besteht dabei, um die Ionenleitfähigkeit zu gewährleisten, aus einem ionenleitfähigen Material. Dazu werden polymere Festelektrolyten in Form von Membranen eingesetzt. Da entweder Kationen oder Anionen transportiert werden müssen, muß die Membrane entweder für Kationen oder für Anionen permeabel sein. Die Ionenleitfähigkeit ist dabei in wäßriger Umgebung für kationenleitende Polymere im allgemeinen dann gegeben, wenn im Polymer fest verankerte, d.h. im allgemeinen durch chemische Bindung verankerte Carbonsäuregruppen und/oder Sulfonsäuregruppen und/oder Phosphonsäuregruppen vorhanden sind. Für anionenleitende Polymer ist die Ionenleitfähigkeit insbesondere dann gegeben, wenn das Polymer Aminogruppen, quartare Ammoniumgruppen oder Pyridiniumgruppen enthält. Die Fähigkeit der Ionenleitfähigkeit wird bei den bisher beschriebenen Möglichkei-



ten dadurch erzeugt, daß in der Membran fest verankerte Ionen existieren oder bei Quellung in Wasser erzeugt

Beispiele für kationenleitende Polymere dieses Typs sind sulfonierte Polysulfone, Polyethersulfone oder auch

Polyetherketone.

Die Dicke der Membran kann dabei im Bereich zwischen 0,1 µm und 5 mm, bevorzugt im Bereich von 10 μm bis 200 μm liegen. Die Flächen der Membran für die Einzelzelle richten sich dabei nach der geforderten 10 Leistung des Stapels. Die Flächen können im Bereich von 100 µm² bis 1 000 000 mm² liegen, bevorzugt im Bereich von 100 bis 10 000 mm².

Um die Funktion als Einzelzelle zu ermöglichen, sind tig mit Elektrodenmaterial beschichtet. Da an den Elektroden die elektrochemischen Umsetzungen der Zelle erfolgen, können die Elektroden entweder selbst aus dem Material bestehen, das elektrochemisch umgesetzt wird, oder aus Material, welches die elektrochemische 20 Umsetzung katalysiert. Das Material muß elektronisch leitfähig sein und besteht insbesondere aus Metallen, Metalloxiden, Mischoxiden, Legierungen, Kohlenstoff, elektronisch leitfähigen Polymeren oder Mischungen

Die Materialien können Zusatzstoffe enthalten, die der Einstellung von Hydrophilie, Hydrophobie dienen. Damit können die Elektrodenschichten beispielsweise mit wasserabweisenden Eigenschaften ausgestattet werden. Weiter sind Zusatzstoffe möglich, die die Ein- 30 stellung einer gewissen Porosität erlauben. Dies ist insbesondere dann von Bedeutung, wenn gasförmige Stoffe katalytisch an den Elektroden umgesetzt werden, wobei ein Dreiphasenkontakt zwischen Gas, Katalysator können sog. Binder zugemischt werden, die die stabile und funktionsfähige Anbindung der Elektrode an den ionenleitenden Bezirk erleichtert.

Die Querleitstrukturen müssen aus Materialien bestehen, welche eine sehr gute elektronische Leitfähigkeit aufweisen. Typischerweise werden hierfür Metalle, Legierungen, leitfähige Kohlenstoffe, leitfähige Polymere oder mit leitfähigen Substanzen versetzte Polymere verwendet. Bevorzugt eingesetzt werden dünne Strukturen mit einer Dicke von 10 µm bis 500 µm, da sie sich 45 gut in den Flächenaufbau der erfindungsgemäßen Membranelektrodeneinheit integrieren lassen. Weiterhin sollen die Querleitstrukturen während der Zellebensdauer stabil gegenüber den verwendeten Brennstoffen sein (z. B. Wasser/Sauerstoff in einer H₂/O₂-Brennstoffzelle) 50 und bei den auftretenden Zellpotentialen elektrochemisch nicht angegriffen werden. Neben der guten Leitfähigkeit sollen die Querleitstrukturen dauerhaft in der Streifenmembran verankert werden können. Bevorzugt werden deshalb solche Strukturen eingesetzt, die in ih- 55 ren rer Beschaffenheit keine glatte Oberfläche aufweisen und beim Verkleben oder Verschmelzen mit den Membranpolymeren fest verankert werden können. Dies können z.B. Netze, Gewebe, poröse Strukturen oder Folien mit aufgerauhter Oberfläche sein. Eine solche 60 aufrauhende Oberfläche kann beispielsweise mittels chemischer Verfahren oder durch Plasmaätzprozesse erreicht werden.

Die Querleitstrukturen können nun so ausgebildet sein, daß sie bis auf die außenliegenden Elektrodenflächen geführt sind. Die Querleitstrukturen können dabei die Elektrodenflächen nahezu vollständig bedecken oder nur teilweise.

Nach einer bevorzugten Ausführungsform wird weiterhin vorgeschlagen für den Fall, daß die Querleitstruktur die außenliegenden Elektrodenflächen nur teilweise bedeckt, noch zusätzlich brennstoffdurchlässige elektronisch leitfähige Verteilerstrukturen anzuordnen. Diese leitfähigen Verteilerstrukturen können entweder direkt auf der Elektrodenfläche oder über der Elektrodenfläche und der Querleitstruktur angeordnet sein. Die Aufgabe dieser Verteilerstrukturen liegt darin, die Querleitstruktur ohne signifikante elektrische Verluste an die gesamte Elektrodenoberfläche anzubinden und gleichzeitig eine Brennstoffzufuhr an der Elektrodenoberfläche zu ermöglichen. Demgemäß müssen die Verteilerstrukturen ebenfalls aus einem elektronisch leitfänun die vorstehend beschriebenen Membranen beidsei- 15 higen Material bestehen. Beispiele hierfür sind Metallnetze oder Metallsinterkörper.

Die Querleitstrukturen können die Elektrodenflächen auch vollständig bedecken. In diesem Fall muß dann jedoch die Querleitstruktur im Bereich der aktiven Elektrodenflächen zusätzlich zur elektronischen Leitfähigkeit auch brennstoffdurchlässig sein, da sonst eine Versorgung der Elektroden mit Brennstoff nicht mehr möglich wäre. Auch für diese Ausführungsform der Erfindung ist es möglich und vorteilhaft, noch Verteilerstrukturen einzusetzen, die dann entweder wieder in der Elektrodenoberfläche/Querleitstruktur/ Anordnung Verteilerstruktur oder Elektrodenoberfläche/Verteilerstruktur/Querleitstruktur angeordnet sind.

Die vorstehend beschriebene Zusammenfassung von flächigen Einzelzellen zu einer Membranelektrodeneinheit führt zu einer eindimensionalen Anordnung.

Erfindungsgemäß ist es nun auch möglich, mehrere dieser eindimensionalen Membranelektrodeneinheiten zu "zweidimensionalen" Membranelektrodeneinheiten und ionenleitfähigem Bezirk erforderlich ist. Weiter 35 zusammenzufassen. Hierbei sind grundsätzlich zwei Ausführungsformen möglich. Zum einen können mindestens 2 bis höchstens 50 eindimensionale Membranelektrodeneinheiten zusammengefaßt werden, wobei diese parallel angeordnet und parallel verschaltet sind oder diese parallel angeordneten Membranelektrodeneinheiten in Reihe verschaltet werden.

Durch diese Ausführungsformen sind eine nochmalige Steigerung der Ausgangsspannung bzw. eine redundante Stromversorgung möglich.

Weitere Merkmale, Einzelheiten und Vorzüge der Erfindung ergeben sich aus der folgenden Beschreibung der Erfindung anhand der Zeichnung. Hierbei zeigen:

Fig. 1 eine erfindungsgemäße Ausführungsform mit bis auf die Elektrodenaußenflächen geführten Querleitstrukturen im Querschnitt,

Fig. 2 die Ausführungsform nach Fig. 1 in der Drauf-

Fig. 3 eine Ausführungsform im Querschnitt mit auf den Querleitstrukturen angeordneten Verteilerstruktu-

Fig. 4 eine Ausführungsform im Querschnitt, bei der die Verteilerstruktur zwischen außenliegenden Elektrodenflächen und der Querleitstruktur angeordnet ist,

Fig. 5 eine Ausführungsform im Querschnitt, bei der die Querleitstruktur die außenliegenden Elektrodenflächen vollständig überdeckt.

Die Membranelektrodeneinheit 1 nach der Ausführungsform nach Fig. 1 besteht aus ionisch leitfähigen Membranbezirken 3, die beidseitig mit Elektrodenmaterial kontaktiert sind. Im Falle einer Wasserstoff/Sauerstoff/Brennstoff-Zelle ist also jeder Membranbezirk 3 auf der einen Seite mit einer Wasserstoff-Elektrode 4, 5, 6 und auf der gegenüberliegenden Membranseite mit



einer Sauerstoff-Elektrode 7, 8, 9 kontaktiert. Alle Wasserstoff-Elektroden 4, 5, 6 befinden sich somit auf der einen Membranseite, alle Sauerstoff-Elektroden 7, 8, 9 auf der anderen Membranseite. Jeder Membranbezirk bildet zusammen mit den zwei kontaktierten Elektroden eine Brennstoffzellen-Einheit und liefert eine Ausgangsspannung von etwa 1 Volt ohne Belastung. Erfindungswesentlich für die Membranelektrodeneinheit ist nun ihre interne Reihenverschaltung der einzelnen Brennstoffzellen-Einheiten innerhalb der Membran- 10 elektrodeneinheit 1. Hierzu wird jeweils die untere Elektrode 7, 8 einer Brennstoffzellen-Einheit mit der oberen Elektrode 5, 6 der nächsten Brennstoffzellen-Einheit durch das leitfähige Elektrodenmaterial elektronisch leitend und brennstoffundurchlässig miteinander 15 verbunden. Auf diese Weise kann die Summe der Spannungen aller Brennstoffzellen-Einheiten an der ersten Elektrode 4 und an der letzten Elektrode 9 der Membranunterseite erhalten werden. Um nun eine gute Querleitfähigkeit der Elektrodenflächen 5, 6 und 7, 8 zu 20 erreichen, ist eine Querleitstruktur 2 mit guter elektronischer Leitfähigkeit zwischen den überlappenden Elektrodenflächen eingearbeitet. Erfindungsgemäß ist es hierbei ausreichend, wenn die Querleitstruktur 2 lediglich die überlappenden Elektrodenflächenbereiche (mit 25 Symbol A gekennzeichnet) überdeckt. Bevorzugt ist es jedoch, wenn die Querleitstruktur von der Unter- zur Oberseite hindurchgeführt ist. Dabei verläuft nun die Querleitstruktur von einer Elektrodenfläche einer Zelleneinheit der Membranelektrodeneinheit zur gegen- 30 überliegenden Elektrode der nächsten Zelleneinheit der Membranelektrodeneinheit. Auf diese Art werden die Elektrodenflächen 5, 6 bzw. 7, 8 mittels Querleitstrukturen 2 in ihrer Querleitfähigkeit entscheidend verbessert. Wichtig für die Funktion ist, daß eine gute elektronische 35 Leitfähigkeit der Querleitstruktur vorhanden ist. Dies wird dadurch erreicht, daß entsprechend elektronisch leitfähige Marterialien eingesetzt werden. Wesentlich bei dem erfindungsgemäßen Konzept ist weiterhin, daß bei der Durchführung der Querleitstrukturen 2 durch 40 die Membranelektrodeneinheit keine Brennstoffdurchlässigkeit von der einen Seite der Membran hin zur anderen Seite gegeben ist.

Die Herstellung einer derartigen Membranelektrodeneinheit erfolgt aus mit Elektrodenmaterial beschichteten polymeren Festelektrolytstücken, wobei jeweils zwischen zwei Festelektrolytstücke eine Querleitstruktur gelegt wird, die von der unteren Seite des jeweils ersten Festelektrolytstückes zur Oberseite des zweiten Festelektrolytstückes verläuft. Anschließend werden diese Anordnungen, jeweils bestehend aus Festelektrolytstück/Querleitstruktur/Festelektrolytstück, dauerhaft und brennstoffdicht miteinander verbunden. Das Verbinden der Festelektrolytstücke miteinander und mit den Querleitstrukturen kann beispielsweise mittels Verklebungstechniken mit geeigneten Klebstoffen erfolgen.

Fig. 2 zeigt nun die vorstehend beschrieben Ausführungsform in der Draufsicht. Fig. 2 verdeutlicht noch einmal, daß in der Ausführungsform nach Fig. 1 die 60 Querleitstruktur 2 die außenliegend Elektrodenflächen 5,6 nur teilweise überlappen.

In der Ausführungsform nach Fig. 3 liegt nun die Querleitstruktur 2 direkt auf den einzelnen Elektroden 5, 6 bzw. 7, 8. Dabei kann die Querleitstruktur 2 beispielsweise aus dichtem Material oder aus Netzen bestehen, so lange eine gute Elektrodenleitfähigkeit gegeben und ein Transport von Brennstoffen von der einen

zur anderen Streifenmembranseite verhindert wird. Zusätzlich ist in der Ausführungsform nach Fig. 3 eine brennstoffdurchlässige elektronisch leitfähige Verteilerstruktur 10 auf die Elektrodenfläche mit der Querleitstruktur 2 aufgelegt mit der Aufgabe, die Querleitstruktur ohne signifikante Verluste elektrisch an die gesamte Elektrodenfläche anzubinden und gleichzeitig eine Brennstoffzufuhr an die Elektrodenoberfläche zu ermöglichen.

Fig. 4 zeigt nun eine andere Ausführungsform und zwar eine Variante, bei der die brennstoffdurchlässige elektronisch leitfähige Verteilerstruktur 10 auf der Elektrodenfläche 4, 5, 6 bzw. 7, 8, 9 liegt erst hierauf die Querleitstruktur 10 angeordnet ist. Diese Anordnung hat den Vorteil, daß die Elektrodenoberfläche mechanisch gleichmäßig belastet wird, während bei der Ausführungsform nach Fig. 3 das Ende der Querleitstruktur 2 direkt auf der Elektrodenfläche liegt, um beim Zusammenbau der Zelle in die Membran eingedrückt werden kann. Auch bei der Ausführungsform nach Fig. 4 kann die Querleitstruktur 2 beispielsweise aus dichtem Material oder aus Netzen bestehen, so lange eine gute Elektronenleitfähigkeit gegeben und ein Transport von Brennstoffen von der einen zur Seite verhindert wird.

Die Querleitstrukturen können die Elektrodenflächen auch vollständig bedecken. Eine derartige Ausführungsform zeigt Fig. 5. In diesem Fall muß die Querleitstruktur 11 im Bereich der aktiven Elektrodenflächen zusätzlich zur elektronischen Leitfähigkeit auch brennstoffdurchlässig sein, da sonst eine Versorgung der Elektroden 5, 6 bzw. 7, 8 mit Brennstoff nicht mehr möglich wäre. Eine zusätzliche Verwendung der, wie vorstehend beschriebenen, Verteilerstrukturen ist aber auch bei dieser Ausführungsform möglich, so daß dann hier eine Anordnung Elektrodenfläche/Querleitstruktur/Verteilerstruktur oder Elektrodenfläche/Verteilerstruktur/ Querleitstruktur möglich ist.

Patentansprüche

1. Membranelektrodeneinheit, gebildet durch die Zusammenfassung von flächigen, aus jeweils einem polymeren Festelektrolyten und beidseitig darauf aufgebrachten Elektrodenflächen bestehenden Einzelzellen, dadurch gekennzeichnet, daß 2 bis 10 000 Einzelzellen unter treppenförmiger Überlappung der Elektrodenflächen (4, 5, 6) einer Einzelzelle mit der gegenüberliegenden Elektrodenfläche (7, 8, 9) der nächsten Einzelzelle in Reihe geschaltet sind und eine eindimensionale Membranelektrodeneinheit (1) bilden, wobei zumindest zwischen den sich überlappenden Elektrodenflächen eine Querleitstruktur (2, 11) aus elektronisch leitfähigem Material angeordnet ist.

Membranelektrodeneinheit nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Querleitstruktur (2, 11) bis auf die außenliegenden Elektrodenflächen unter deren teilweisen Überlappungen geführt ist.

3. Membranelektrodeneinheit nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Querleitstruktur (2, 11) bis auf die außenliegenden Elektrodenfläche geführt ist, wobei die Querleitstruktur (2, 11) diese Elektrodenfläche nahezu vollständig überdeckt.

4. Membranelektrodeneinheit nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß auf den außenliegenden Elektrodenflächen und der Querleitstruktur eine Verteilerstruktur (10)



angeordnet ist, die zumindest teilweise brennstoffdurchlässig ausgebildet ist.

5. Membranelektrodeneinheit nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen den außenliegenden Elektrodenflächen und der Querleitstruktur (2, 11) eine Verteilerstruktur (10) angeordnet ist, die zumindest teilweise brennstoffdurchlässig ausgebildet ist.

6. Membranelektrodeneinheit nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeich- 10 net, daß das elektronisch leitfähige Material der Querleitstrukturen (2, 11) ausgewählt ist aus Metallen, Legierungen, leitfähigen Kohlenstoffmodifikationen, leitfähigen Polymeren oder aus Mischungen davon.

7. Membranelektrodeneinheit nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Querleitstrukturen (2, 11) eine Dicke von 0,1 bis 5 mm aufweist.

8. Membranelektrodeneinheit nach mindestens ei- 20 nem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Querleitstrukturen (2, 11) eine Struktur mit nicht glatter Oberfläche ist.

9. Membranelektrodeneinheit nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeich- 25 net, daß die Verteilerstruktur (10) eine elektronisch leitfähige Struktur ist.

10. Membranelektrodeneinheit nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens zwei bis höchstens 50 eindi- 30 mensionale Elektrodenmembraneinheiten zusammengefaßt sind, wobei diese jeweils parallel angeordnet und in Reihe verschaltet sind.

11. Membranelektrodeneinheit nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeich- 35 net, daß mindestens zwei bis höchstens 50 eindimensionale Elektrodenmembraneinheiten zusammengefaßt sind, wobei diese parallel angeordnet und parallel verschaltet sind.

12. Verwendung der Membranelektrodeneinheit 40 nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 11 in einer PEM-Brennstoffzelle.

Hierzu 5 Seite(n) Zeichnungen

45

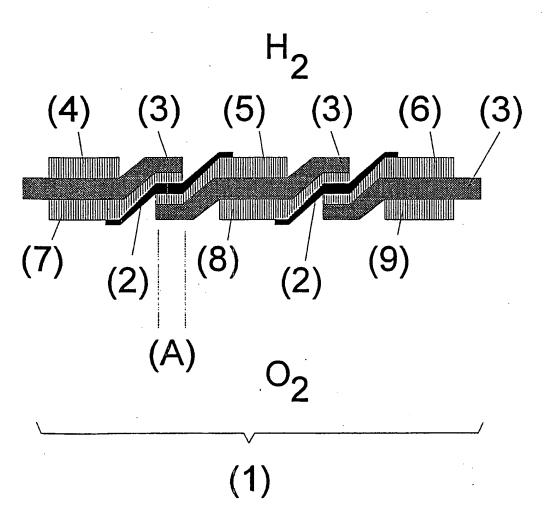
50

55

Nummer: Int. Cl.6: Veröffentlichungstag: 23. Mai 1996

H 01 M 8/24

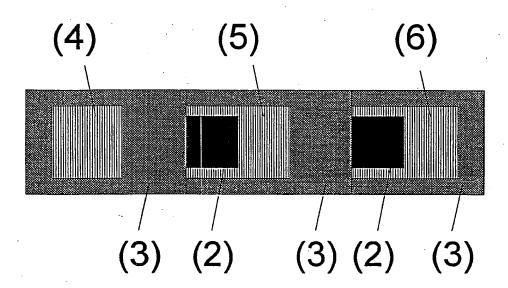
Fig. 1



Nummer: Int. Cl.6:

H 01 M 8/24 Veröffentlichungstag: 23. Mai 1996 -

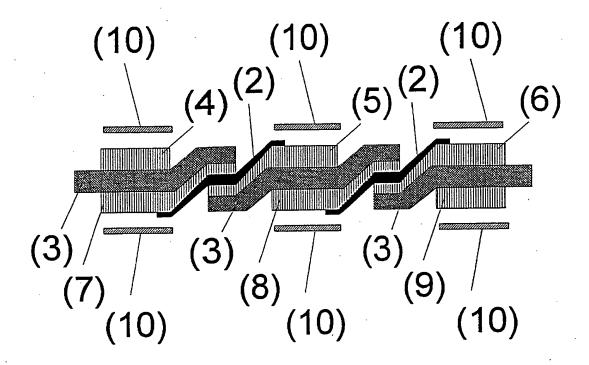
Fig. 2



Nummer: Int. Cl.6: Veröffentlichungstag: 23. Mai 1996

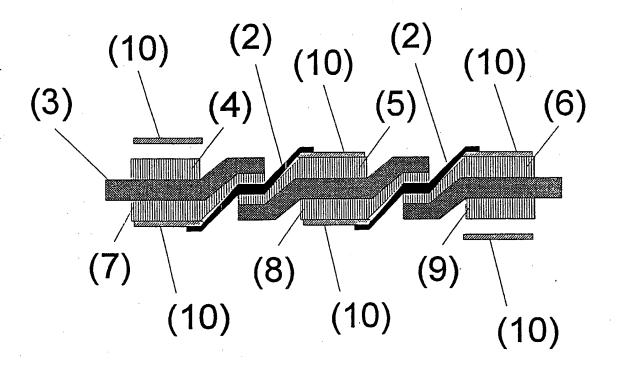
H 01 M 8/24

Fig. 3



Nummer: DE 195 02 391 C1
Int. Cl.⁶: H 01 M 8/24
Veröffentlichungstag: 23. Mai 1996

Fig. 4



Nummer: Int. Cl.6: Veröffentlichungstag: 23. Mai 1996

DE 195 02 391 C1 H 01 M 8/24

Fig. 5

